**《模型或原型的制作学习指南》部分测试题答案：**

一、选择题

1. 答案：A

 **解析**：此题考查的是为金工常用的工具和设备。

2. 答案：B

**解析**：划线时划针要紧贴导向工具，与加工面保持一定的角度。

3. 答案：A

 **解析**：钻孔时不可戴手套,选项B错误；冲眼操作时，敲击前应扶直样冲，用手锤竖直敲击样冲,选项C错误；锯割线应为铅垂线,D选项错误。

4. 答案：C

**解析**：用钻床给金属钻孔时应戴护目镜，以防钻屑飞出伤到眼睛。

5. 答案：B

**解析**：此题考查点为金工材料的加工工艺流程。

二、填空题

1. 台钻、 麻花钻、 图2、 不许戴手套

2. 样冲、 样冲没有与工件平面垂直

**《模型或原型的制作评价试题》答案：**

1. 答案：A

 **解析**：此题考查点为木工常用的工具和设备。划规是金工加工工具，故选A。

2. 答案：D

**解析**：A选项为攻丝扳手和麻花钻，组合不正确；B选项为活动扳手和样冲，样冲使用时应和手锤配合，故B选项组合不正确；C选项的板锯为木工锯，金工使用钢锯，选项C组合不正确；选项D为角尺和划针，划线使用，故选项D正确。

3. 答案：D

 **解析**：曲线锯能够从内部锯割曲线。

4. 答案：B

 **解析**：此工件适合先钻孔后锯割。而且，一般的金属加工，锯割后紧跟锉削使表面光滑。

5. 答案：D

 **解析**：此题考查的是木工加工流程。

6. 答案：A

 **解析**：工件的夹持要牢固，一般锯割线距台虎钳左边约2-3 cm处，锯割线应为铅垂线。

7. 答案：A

 **解析**：尺、笔为划线工具，锯子为锯割工具，平凿和锤子负责凿削。

8. 答案：D

 **解析**：锯割需要台虎钳和钢锯，锉削需要台虎钳和锉刀。斧和刨为木工工具。锤不需要。

9. 答案：B

 **解析**： 钻孔需要先冲眼，使用样冲和锤子，钻孔需要钻床，并需要平口钳夹持。途中的锯子、锤子（羊角锤）、刨子为木工工具。

10. 答案：B

 **解析**：此题考查点为模型制作木工加工流程。打磨需要先粗打磨再细打磨。